

Министерство образования и науки Красноярского края
краевое государственное автономное образовательное учреждение начального
профессионального образования
«Сибирский профессиональный лицей № 18»

УТВЕРЖДЕНО
Директором КГАОУ НПО «СПЛ №18»
И.В. Берилл
Приказ от «09» августа 2012 г. № 363



ПОЛОЖЕНИЕ
об экзаменационной комиссии
для проведения промежуточной аттестации студентов

1. Общие положения

1.1. В соответствии с Федеральным Законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.12 № 273-ФЗ освоение образовательных программ среднего общего образования и программ профессионального цикла завершается промежуточной аттестацией по дисциплинам.

Для проведения промежуточной аттестации студентов в форме экзамена создаются экзаменационные комиссии для каждой группы.

1.2. Экзаменационные комиссии в своей работе руководствуются Федеральным Законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.12 № 273-ФЗ, нормативными документами и методическими письмами Минобразования России, Уставом лицея, Положением о промежуточной аттестации и настоящим Положением.

1.3. Состав экзаменационной комиссии утверждается приказом директора лицея за две недели до начала проведения промежуточной аттестации.

Председателем экзаменационной комиссии по профессиональной подготовке назначается заместитель директора по учебно-производственной работе, председателем экзаменационной комиссии по общеобразовательным дисциплинам назначается заместитель директора по теоретическому обучению.

В состав предметной экзаменационной комиссии группы, кроме председателя экзаменационной комиссии, входит преподаватель, преподающий учебную дисциплину в данной группе, и один ассистент. Ассистентами могут быть преподаватели, преподающие учебную дисциплину того же цикла и мастера групп.

В состав предметных комиссий могут быть включены представители базового предприятия.

2. Задача экзаменационной комиссии

Основной задачей экзаменационной комиссии является установление соответствия оценки знаний студентов требованиям федерального государственного образовательного стандарта, глубины и прочности